



Anfrage Gewindebohrer/-former

Gewindebohrer/-former - Definitionen:

Gewindebohrerart: Gewindeschneider Gewindeformer Satz-Gewindebohrer

Gewindeart (z.B. Metrisch - M):

Steigung: Regel Falls abweichend

Toleranz:

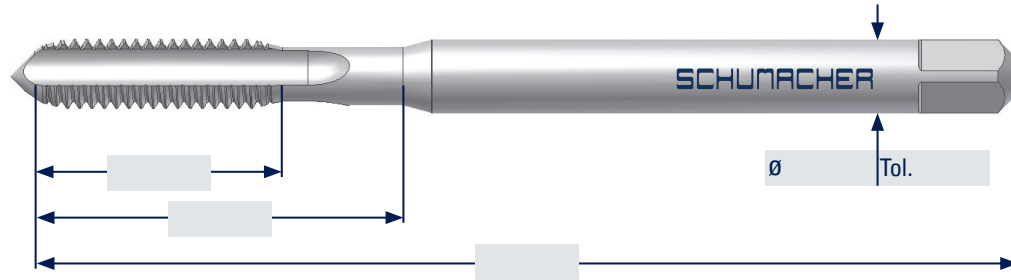
Rotationsrichtung: RH LH



Baumaße:

Bauform (DIN 371 etc.):

Sonderbaumaße:



Vierkant-Baumaße:

Gemäß Norm

Ohne Vierkant

Sonderbaumaß:

Schlüsselweite:

Länge Vierkant:

Spannfläche

Anwendungsbezogene Kriterien:

Material:

Festigkeit (N/mm²): Härte (HRC):

Gewindetiefe:

Kernlochart: Durchgangsloch Grundloch Durchgangs- und Grundloch

Kernlochtiefe:

Zentrierart: Volle Spitze Abgesetzte Spitze Innenzentrierung

Nutenanzahl: Gemäß Norm Sonder

Nutenform: Gerade Nuten Schälanschnitt Spirale Grad RSP LSP

Anschnittform: Gerade Ölnuten Ohne Nuten

A (6-8 Gänge) B (3,5-5 Gänge) C (2-3 Gänge) D (3,5-5 Gänge) E (1,5-2 Gänge) F (1-1,5 Gänge)

Spezielle Anschnittlänge (Länge in mm)

Zusätzliche Angaben:

Schneidstoff: HSS-E HSS-E/PM Vollhartmetall

Beschichtung: Blank Nitriert TiN CrN

VAP TiCN TiAlN

PM-Line by Schumacher

VHMtec by Schumacher

Kühlung: ohne axial radial

Ausgesetzte Zähne: ohne mit

Wettbewerbsartikel (falls relevant):

Kommentar:

Ausgefüllt von: Datum:

